
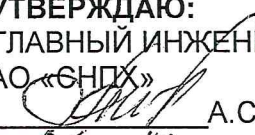




СОГЛАСОВАНО:
ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО БУРЕНИЮ
И ЗБС


____ Р.Г. Чулпанов.
« ____ » _____ 2016г

УТВЕРЖДАЮ:
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
АО «СНПХ»


____ А.С. Попов
« 06 » 10 _____ 2016г.

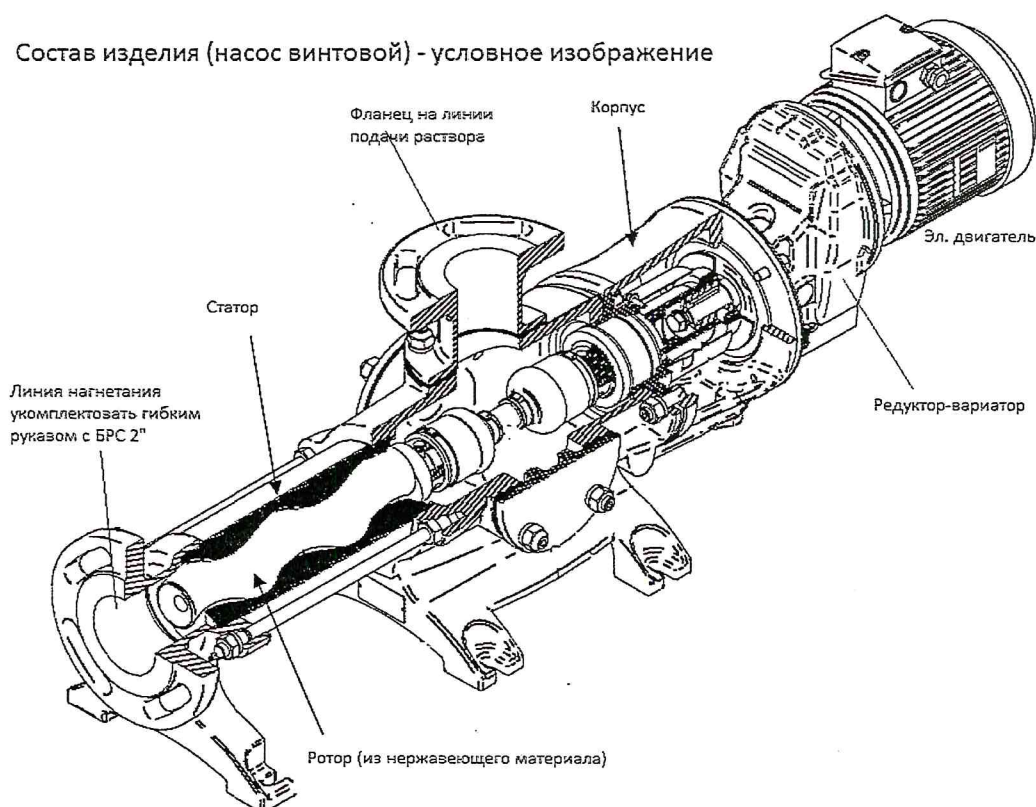
Техническое задание
на приобретение винтового насоса для перекачки бурового раствора с бесступенчатым изменением числа оборотов

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ, КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ.

1.1. Винтовой насос с бесступенчатым регулированием числа оборотов используется в комплекте оборудования буровых установок и служит для перекачки буровых растворов, подачи буровых растворов на декантаторную центрифугу.

1.2. Климатическое исполнение «У», категория размещения 1 по ГОСТ 15150-80. Условия эксплуатации – в умеренном и холодном климатических районах (I2) по ГОСТ 16350 -80. Рабочий интервал температур от +10°C до плюс 40°C.

1.3. Состав изделия – основные составные части изделия изображены на рисунке 1.



Составные части винтового насоса. Рис. 1

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ. УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ.

2.1. Технические требования и характеристики отображены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Ед. изм	Параметр
Исполнение насоса		Винтовой (одно двух-заходный) с бесступенчатым регулированием числа оборотов (подачи).
Рабочая среда		Буровые растворы, применяемые для очистки забоя от выбуренной породы, с содержанием кислот, оснований и т.д)
Температура рабочей среды	град.С	от + 10 до + 80
Содержание твердой фазы (песка) в бу-	%	до 1%

ровом растворе		
Плотность рабочей среды	г/см3	до 1,8
Вязкость рабочей среды	г/см.с	до 80
Подача	(м3/ч)	от 0 до 25
Регулирование подачи		Бесступенчатое (через редуктор вариатор)
Мощность электродвигателя, кВт		7,5
Ротор (исполнение)		Высокопрочная сталь из нержавеющей материала.
Вакуумметрическая высота всасывания	м	не менее 8,5 м.
Максимально допустимое давления нагнетания	кгс/см2(bar)	11,8(12)

2.2. Условия поставки оборудования отображены в таблице 2.

Таблица 2.

2	Особые условия, условия эксплуатации:
2.1.	Оборудование должно быть изготовлено с учетом требований по взрывобезопасности, изложенных ФЕДЕРАЛЬНЫМ НОРМАМ И ПРАВИЛАМ В ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ "ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ В НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" (Утверждены приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 12.03.2013 N 101).
2.2.	Насос должен обеспечивать повышенную безопасность: Оператор не должен подвергаться потенциальной опасности.
2.3.	На оборудовании должно быть установлено электрооборудование, которое относится по защите от поражения электрическим током класс 1 по ГОСТ 12.2.007.0-75 во взрывозащищенном исполнении.
2.4	Изделие должно поставляться готовым к эксплуатации и не требовать каких либо доработок и изменений.
2.5	Оборудование должно иметь сертификат соответствия и разрешение на применение Федеральной Службы по Экологическому, Технологическому и Атомному надзору РФ на территории РФ с перечнем конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата (обязательное условие).
2.6	Оборудование должно иметь паспорт, инструкцию по эксплуатации и обслуживанию, каталог запасных частей и инструмента. Вся документация должна быть на русском языке.
2.7	В паспорте оборудования должны быть так же указаны следующие параметры и сведения: <ul style="list-style-type: none"> • Параметры отбраковки (критерии отказа), • Критерий предельного состояния. • Перечень основных проверок и их периодичность технического состояния. • Полный установленный срок службы. • Параметр установленной безотказной наработки.
2.8	Год выпуска оборудования – не позднее 2016г
2.9	Поставщик до момента заключения договора на поставку оборудования, предоставляет на согласование Заказчику техническую и прочую документацию, комплектность поставки и сведения запрашиваемые в данном техническом задании.

2.10	Факты недоброкачества или некомплектности поставки оборудования, а так же выход его из строя ранее установленного гарантийного срока, будут удостоверяться соответствующим актом. В случаях разногласий и для их решения, по согласованию сторон привлекаются независимые экспертные организации. При обнаружении в процессе приемки оборудования, либо выход его из строя ранее установленного гарантийного срока, Поставщик обязан в кратчайший срок (не более 30 дней со дня получения уведомления и подтверждающей документации) и за свой счет, заменить не пригодное к эксплуатации оборудование или его элементы.
2.11	В установке должно быть смонтировано соответствующее устройство безопасности, напр., манометрический (действующий от давления) выключатель, разрывные мембраны с перепускными линиями обратной связи.
	Иметь возможность подачи газосодержащих, абразивных сред и сред содержащих прочные волокнистые вещества с консистенцией, не способной к текучести.

3 ТРЕБОВАНИЕ К КОМПЛЕКТНОСТИ ПОСТАВКИ.

Таблица 3

№/№	Наименование	Ед. изм	Кол-во
1	Документация на оборудование:		
1.1	Сертификат соответствия и разрешение на применение Федеральной Службы по Экологическому, Технологическому и Атомному надзору РФ на территории РФ с перечнем конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата (обязательное условие) – заверенная копия	комп.	1
1.2	Лицензия завода изготовителя (заверенная копия)	шт.	1
1.3	Паспорта на винтовой насос и входящих в ее состав комплектующих включая электрооборудование.	комп	1
1.4	Инструкция по эксплуатации	шт	2
1.5	Товаросопроводительная документация, упаковочный лист	комп	1
1.6	Перечень деталей, ЗИП входящих в изделие с каталожными номерами	шт.	1
1.7	Примечание: Вся документация должна быть на русском языке.		
2	Винтовой насос:		
2.1	Винтовой насос в сборе на раме	комп.	1
2.2	Рукав нагнетательный (подающий) с БРС 2» (L=6-8м)	шт	1
2.3	Рукав на линию подачи с БРС-3	шт	1
2.6	Комплект электрокабелей для подключения оборудования	комп	1
3	ЗИП и материалы:		

3.1	ЗИП и материалы на один год эксплуатации (включая комплект подшипников, манжет, сальников, масло для коробки передач, ротор, статор, элемент соединительный, шарнирный, вала редуктора вращающегося с ротором, элемент эластичный муфты).	комп	1
4	Дополнительная поставка:		
4.1	Ротор	изд	1
4.2	Статор	комп	1
Примечание: Перечень поставляемого оборудования, ЗИП, материалов подлежит предварительному согласованию с Заказчиком (до момента заключения договора).			

4. РЕСУРС, СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

4.1. Срок хранения изделия в упаковке изготовителя (поставщика) составляет 3 года, устанавливается с момента отгрузки его потребителю.

4.2. Гарантийный срок эксплуатации – не менее 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию или не менее 3500 часов наработки изделия. Изготовитель (поставщик) гарантирует в пределах гарантийной наработки или гарантийного срока эксплуатации соответствие изделия требованиям ТУ.

4.3. В случае выхода из строя изделия в процессе эксплуатации в течение гарантийного срока и при отсутствии вины эксплуатирующей организации, предприятие изготовитель обязуется произвести его ремонт или замену за счет собственных средств.

4.4. Срок службы изделия – не менее 5 лет.

5. ТРЕБОВАНИЯ К КОНСЕРВАЦИИ И ПОКРАСКЕ ИЗДЕЛИЯ.

5.1. Консервация наружных поверхностей, не защищенных ЛКП (лакокрасочным покрытием) должна быть проведена в соответствии с вариантом защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014 «Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий». Общие требования консервационным материалом, соответствующим ГОСТ 10877.

5.2. На изделии должна быть выполнена цветовая кодировка безопасных и опасных зон оборудования. (Сигнальные цвета и знаки безопасности - по ГОСТ 12.4.026 ССБТ.)

6. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ, МАРКИРОВКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ.

6.1. Упаковка изделия должна обеспечивать сохранность изделия при транспортировке и хранении в течение 3 лет в условиях 2(С) ГОСТ 15150 со дня упаковки.

6.2 Условия транспортирования для холодного климата по категории "Ж" (жесткие) ГОСТ 9.014-78 или 6 ГОСТ 15150-69г.

6.3 Оборудование должно иметь на видном месте металлические таблички, на которых должны быть указаны:

- Модель изделия и его наименование.
- Товарный знак или наименование производителя.
- Порядковый номер по системе нумерации производителя.
- Год изготовления

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

7.1. Оборудование должно быть удобно в обслуживании и ремонте и не оказывать отрицательного влияния на окружающую среду.

7.2. Оборудование должно соответствовать требованиям российских Стандартов, требованиям безопасности к буровому оборудованию для нефтяной и газовой промышленности, требованиям санитарно-эпидемиологических сертификатов, а также требованиям рабочей документации.

7.3. Оборудование должно обеспечивать безопасное ведение работ согласно ФЕДЕРАЛЬНЫМ НОРМАМ И ПРАВИЛАМ В ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ "ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ В НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ" (Утверждены приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 12.03.2013 N 101).

7.4. Винтовой насос должен быть спроектирован и изготовлен так, что бы при соблюдении условий эксплуатации не могла возникнуть возможность несчастного случая при:

- I. повреждениях оборудования;
- II. разрывах трубопроводов, рукавов или повреждении их соединений;
- III. перерывах в снабжении электроэнергией.

7.5. Винтовой насос должен быть спроектирован и изготовлен так, что бы его компоненты были надежно защищены и доступны для безопасного технического обслуживания.

«___» _____ 2016г.

Главный механик

Главный механик

Контактные телефоны:

Рабочий: +7 (3466) 632003(доб. 1460)

Сотовый: +7.9227949659

Электронная почта:

rndodokin@snph.biz

Р.Н. Додокин

Chief mechanical engineer

Main- Mobile:

Main: +7 (3466) 632003(доб. 1460)

Mobile: +7.9227949659

E-mail:

rndodokin@snph.biz

Согласие поставщика на выполнение условий данного технического задания:

Организация (поставщик/изготовитель) _____

(нужное подчеркнуть)

Представитель: _____

(должность, подпись и ФИО уполномоченного представителя Поставщика, победившего в тендере)

М.П.

Дата «___» _____ 2013г.