

Кран подлежит регистрации в органах Ростехнадзора до пуска в работу.

Место товарного знака (эмблемы) предприятия:

Бурейский механический завод

(наименование изготовителя)

**Кран мостовой, электрический, однобалочный,
общего назначения**

(наименование, тип крана)

КМЭ-5.22,5.0.000.00

(индекс крана)

П А С П О Р Т

КМЭ-5.22,5.0.000.00 ПС

(обозначение паспорта)

(регистрационный номер)

При передаче крана другому владельцу или сдаче крана в аренду с передачей функций владельца вместе с краном должен быть передан настоящий паспорт.

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Изготовитель и его адрес	Бурейский механический завод 676701, пос. Новобурейский. Амурской области ул. Советская, 67	
1.2. Тип крана	Кран мостовой электрический, од- нобалочный	
1.3. Индекс крана	КМЭ-5.22, 5.0.000.00	
1.4. Заводской номер крана	20311	
1.5. Дата изготовления	1989 год	
1.6. Назначение крана	Подъем и перемещение грузов	
1.7. Группа режима работы крана	4К (средний) ПВ-25%	
1.8. Режим работы механизмов: главного подъема передвижения крана передвижения тележки	4К (средний) ПВ-25% 4К (средний) ПВ-25% 4К (средний) ПВ-25%	
1.9. Тип привода	Электрический	
1.10 Место установки	На открытом воздухе или в помещении	
1.11. Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться кран: температура С°: предельная наибольшая предельная наименьшая Относительная влажность воздуха Взрывобезопасность Пожаробезопасность	Не выше +40 Не ниже -40 90% при 20 °С Взрывобезопасная Пожаробезопасная	
1.12. Допустимая при работе скорости ветра на высоте, м/сек для рабочего состояния крана для нерабочего состояния крана	20 20	
1.13. Род электрического тока и напряжения		
Назначение цепей	Род тока	Напряжение, В
Силовая	Переменный	380
Управления	Переменный	380
Рабочего снабжения	Переменный	220
Ремонтного освещения	Переменный	12
Основные нормативные до- кументы в соответствии, с которыми изготовлен кран (обозначение и наименова- ние)	Кран изготовлен в соответствии с правила- ми Госгортехнадзора. 1. ТУ 24.09.660-87 «Краны мостовые электри- ческие, общего назначения с консольной те- лежкой грузоподъемностью 5т». 2. «Правила устройства и безопасной экс- плуатации грузоподъемных кранов» 3. «Правила устройства электроустановок»	

II. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Грузоподъемность главного подъема, т	5,0
Максимальная высота подъема, м	8,0
Пролет крана, м	22,5
База крана, м	3,7
Колея колеса, мм	100
Скорость подъема*, м/с	0,16
Скорость передвижения крана*, м/с	1,25
Скорость передвижения грузовой тележки*, м/с	0,63
Преодолеваемый краном уклон	0,001
Место управления	Кабина
Способ управления	электрическое
Способ токоподвода к крану	троллейный
Способ токоподвода к грузовой тележке	кабельный
Группа режима работы механизмов Подъема Передвижения крана Передвижения грузовой тележки	Средний ПВ-25 % Средний ПВ-25 % Средний ПВ-25 %
Масса крана в рабочем состоянии, кг.	9476
Максимальная нагрузка колеса на рельс, кН	50,9

* - В механизмах, имеющих несколько скоростей, указывается (для каждого механизма в отдельности). Все значения скорости или диапазон их изменения.

2.2. Канаты стальные

Назначение каната	Грузовой
Конструкция каната и обозначение стандарта	11-Г-Р-Н-Т-1860 (190) ГОСТ 2688-80
Диаметр, мм	11,0
Длина, м	44,0
Временное сопротивление проволоки разрыву, кг/мм ²	190
Разрывное усилие каната в целом, Н	741165,48
Расчетное натяжение каната, кгс	12544
Коэффициент запаса прочности	5,9
Поверхность проволоки	светлая

2.3. ГРУЗОЗАХВАТНЫЕ ОРГАНЫ

2.3.1. Крюковая обойма

КРЮК*		Однорогий кованный
КРЮК*	Механизм	Подъем груза
	Обозначение стандарта и номер крюка по стандарту	ГОСТ 6627-74 14А-2
	Номинальная грузоподъемность, т	6,3
	Заводской номер	На крюке
	Изображение клейма ОТК	ОТК-30

* - Таблица заполняется по сертификату предприятия изготовителя

2.3.2. Электромагнит грузовой

Тип магнита	-
Источник питающего тока	-
Питающий ток:	-
род тока	-
напряжение, В	-
Масса электромагнита, т	-
Подъемная сила, кН (тс), при подъеме материалов:	-
стружки	-
чугунных слитков	-
Максимальная температура поднимаемого груза, °С	-
Заводской номер	-
Изображение клейма ОТК	-

2.4. ПРИВОДНЫЕ ДВИГАТЕЛИ

2.4.1. Электродвигатели

Параметры	Механизм, на котором установлен двигатель передвижения		
	подъема	тележки	крана
Тип* и условное обозначение	МТК-111-6	МТ-011-6	МТ-211-6
Род тока	Переменный		
Напряжение, В	220/380		
Частота, Гц	50		
Номинальный ток, А	29	5,5	20
Номинальная мощность, кВт	3,5	1,4	7,5
Частота вращения, об/мин	370	885	935
Исполнение	Нормальное		
Количество	1	1	1
Режим работы, ПВ, проц. за 10 мин.	25	25	25
Исполнение (нормальное, взрывозащищенное) Степень защиты.	Закрытое обдуваемое, IP44 по ГОСТ 17494-72		

* - двигатели асинхронные с фазным ротором, короткозамкнутый.

2.5. ХАРАКТЕРИСТИКА ТОРМОЗОВ

Параметры		Механизм		
		подъема	передвижения	
			тележки	крана
Количество тормозов		1	1	2
Тип, (ленточный, колодочный, открытый, замкнутый, управ-ляем. автомат)		управляемый нормально замкнутый колодочный		
		ТКГ-200	ТКГ-160	ТКГ-160
Диаметр тормозного шкива, мм		200	160	160
Ширина тормозного шкива, мм		95	80	95
Коэффициент запаса тормо-жения*		1,75	-	-
Привод тор-моза	Тип	ТЭ-25У2	ТЭ-30У2	ТЭ-30У2
	Усилие кгс	245	330	330
	Ход исполнительного ор-гана, мм	32	32	32

2.6. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

2.6.1. Концевые выключатели

Тип	Механизм для остановки которого предна-значен	Расстояние от грузового орга-на до упора в момент отклю-чения двигателя, м	Кол-во, шт
ВУ-250м	Подъема груза	$\geq 0,213$	1
КУ-701АУ2	Передвижения тележ-ки	$\geq 0,37$	1
КУ-701АУ2	Передвижения крана	$\geq 0,75$	2

2.8. БУФЕРА

Место установки	Балка главная	Балка концевая
Конструкции	Резиновый БР-60	резиновый БР-160
Максимальный ход, мм	30	80

2.11. ДАННЫЕ О МЕТАЛЛЕ ОСНОВНЫХ (РАСЧЕТНЫХ) ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КРАНА (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПО СЕРТИФИКАТАМ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ МАТЕРИАЛА)

Наименование узлов и элементов		Марка материала	Обозначение стандарта
Мост крана, чертеж			
Балка главная	Пояс верхний	лист Б-ПН 09Г2С-12	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19282-73
	Пояс нижний		
	Стенка боковая		
Балка концевая	Пояс верхний	лист Б-ПН 09Г2С-12	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19282-73
	Пояс нижний		
	Стенка боковая		
Рама тележки, чертеж			
Рама тележки	Балка катковая	лист Б-ПН 09Г2С-12	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19282-73
	Балка поперечная		

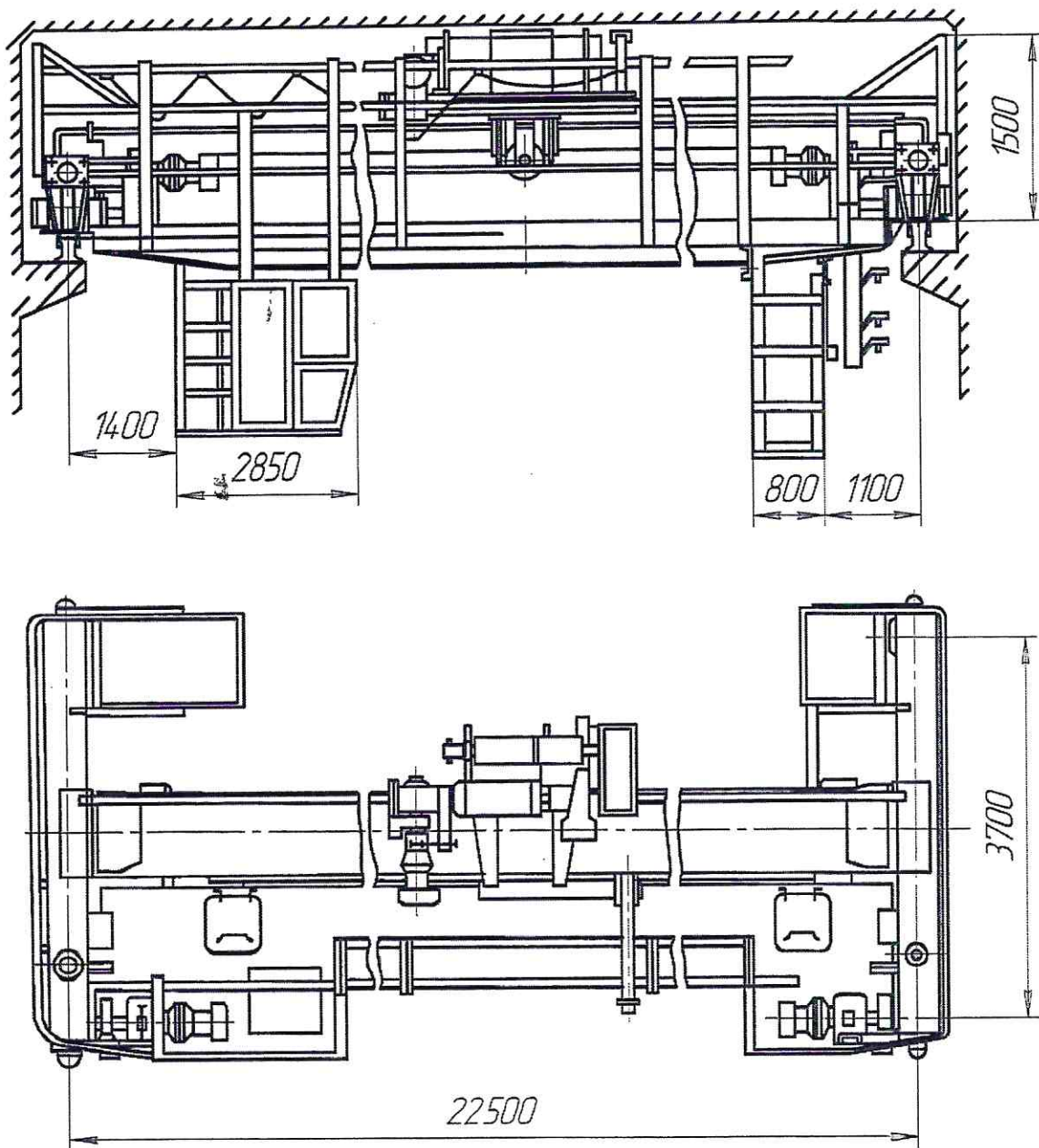


Рис.1 Общий вид крана