

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор АО «СНПХ»

_____ Ташлыков В.Е.

«___» _____ 2021г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРИОБРЕТЕНИЕ КАССЕТНОГО МОМЕНТНОГО КЛЮЧА

1. Назначение

Кассетный моментный ключ – это гидравлический гайковерт в комплекте с масло станцией (см. рисунок 1, 2) предназначен для заворота - отворота крепежных соединений блоков глушения-дросселирования противовыбросового оборудования МПБ5-80х35 (фланцевые соединения механических задвижек ЗМ 80х35), при выполнении ремонтных работ на кустовых площадках и в условиях БПО.

Оборудование оснащено штатными средствами измерения и контроля крутящего момента, а также возможностью изменения его параметров в зависимости от применяемого типоразмера крепёжного элемента.

2. Технические характеристики (условные)

2.1 Кассетный моментный ключ (для сборки фланцевых соединений блоков глушения и дросселирования) (см. рисунок 1)

Максимальный крутящий момент, Нм.....	354 – 2603
Габаритные размеры, не более, мм	
Высота	135
Длина.....	190
Расстояние от угла шестигранника, не более, мм.....	8
Направление вращения.....	вправо и влево
Рабочее давление: не более, бар.....	700



Рисунок 1.

2.2 Маслостанция для кассетного моментного ключа (см. рисунок 2)

Рабочее давление, бар.....	700
Питание от сети, В.....	220-230
Производительность, л/мин.....	4,5
Вес, кг	18

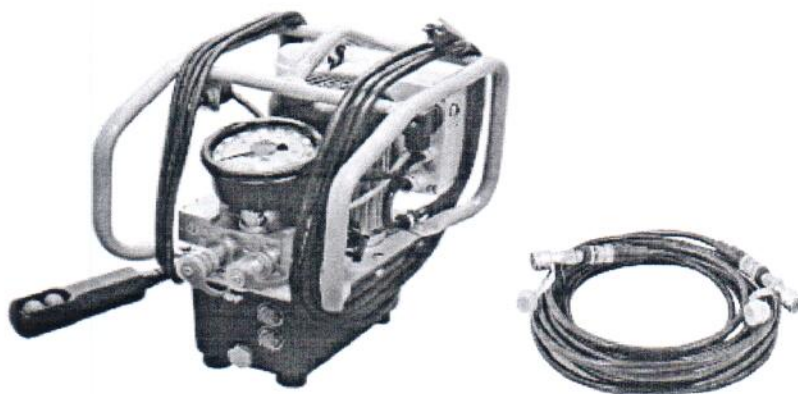


Рисунок 2.

3. Технические требования

Кассетный моментный ключ эксплуатируется на открытом воздухе в температурном режиме от -40 до +40 °С. Заполнение маслом для суровых условий применения (-60°C). Основные параметры (с Изменением N 1). Инструмент, маслостанция и комплектующие должны быть новыми, выпущенные не ранее 2021 года, не бывшие в употреблении. Поставляемый инструмент должен быть готов к применению и соответствовать требованиям настоящего технического задания.

4. Комплектность

В комплект поставки входит:

- Гидравлический кассетный моментный ключ;
- Маслостанция;
- Вставки понижающие S 41;46
- РВД сдвоенный армированный усиленный L- не менее 4,5м., P_{раб.} 700бар.;
- БРС (быстро разъемное соединение) – 8 шт., P_{раб.} 700бар.;
- Вся разрешительная документация для эксплуатации данного оборудования на территории РФ;
- Паспорт и Руководство по эксплуатации к нему;
- Комплект запасных и быстроизнашивающихся частей на весь гарантийный срок

5. Требования к документации

Один комплект в электронном виде (PDF-формат) на русском языке;

Один комплект на бумажном носителе.

Один комплект документов состоит:

- сертификат соответствия;
- паспорт изделия согласно ЕСКД;
- руководство по эксплуатации;
- сертификат соответствия;
- разрешение на применение технических устройств на опасных производственных объектах на нефтегазодобывающее оборудование, изготовленное на заводе изготовителе.

6. Особые условия

Поставщик обеспечивает доставку, включая упаковку и подготовку оборудования к перевозке, до производственной базы АО «СНПХ» по адресу: Российская Федерация, ХМАО-Югра, г. Нижневартовск, Нижневартовский район, Окуневский карьер, база НБ-2.

На весь комплект оборудования должны быть предоставлены паспорта, сертификаты, разрешение на применение, выданное Госгортехнадзором России.

Параметры изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10210-83 Гайковерты ручные пневматические. Основные параметры (с Изменением N 1)

Оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.141-99 и «Требованиям промышленной безопасности нефтяной и газовой промышленности», API 4,7,7K.

7. Гарантии поставщика

Срок службы – не менее 3-х лет.

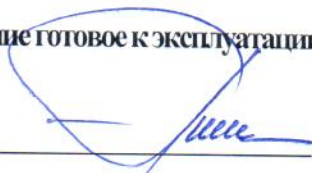
Поставщик должен гарантировать работу оборудования в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию и не менее 18 месяцев со дня поставки.

Поставщик гарантирует безвозмездное устранение в кратчайший, технически возможный, срок дефектов, возникших по его вине и обнаруженных в течение гарантийного срока.

Факты недоброкачества или некомплектности инструмента, а также выхода его из строя должны быть удостоверены соответствующим актом, а в случае разногласий – также решением назначенной обеими сторонами технической экспертизы.

Заказчик должен получить оборудование готовое к эксплуатации, не требующее дальнейших модификаций.

Главный механик АО «СНПХ» _____



В.Р. Гайнетдинов