

Техническое задание на гидравлический стендовый ключ

Технические характеристики	Единица измерения	КГС4-220
Диапазон диаметров зажимаемых деталей	мм	45...215
Минимальный момент при свинчивании	кН*м (кгс*м)	0,6(60)
Максимальный момент при свинчивании	кН*м (кгс*м)	30 (3000)
Минимальный момент при развинчивании	кН*м (кгс*м)	0,9(90)
Максимальный момент при развинчивании	кН*м (кгс*м)	40(4000)
Усиление перемещения задержки	кН*м (кгс*м)	12-24 (1200-2400)
Угол поворота вращателя	градусы	36
Количество гидроцилиндров в патроне	Шт.	4
Усилие, развиваемое прессом на выталкивание	кН*м (кгс*м)	150(15000)
Усилие, развиваемое прессом на втягивание	кН*м (кгс*м)	100(10000)
Ход штока гидроцилиндра прессы	мм	1250
Диапазон диаметров, зажимаемых спиннером	мм	75...355
Максимальный крутящий момент, развиваемый спиннером на диаметре 172мм	кН*м (кгс*м)	1,6(160)
Максимальные обороты вращения детали спиннером на диаметре 172 мм	Об/мин	30
Электропитание гидростанции	3 фазы, 380В,50 Гц	3 фазы, 380В,50 Гц
Потребляемая мощность	кВт	11