

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель генерального
директора по оборудованию и
МЭП АО «СНПХ»

Имею Гайнетдинов В.Р.
« 16 » 09 2024 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Обжимной станок типа YONG FENG Y220

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Обжимной станок предназначен для изготовления РВД предназначен для обжима (опрессовки) втулки на рукавах высокого давления. Станок производит обжим РВД при помощи встроенного гидронасоса с электрическим приводом.

2. КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Данное оборудование может применяться в климатических условиях УХЛ категория 4, согласно ГОСТ 15150-69 (от +5°C до +40 °C).

3. СОСТАВ

Станок в сборе:

- стойка;
- гидравлический бак и гидростанция;
- электрошкаф с блоком управления;
- панель управления;
- голова для обжима;
- подвижные матрицы;
- лимб для точной регулировки обжимки;
- электромагнитный клапан;
- клапан регулировки подачи рабочей жидкости;
- индикатор уровня масла;
- наборы сменных кулачков;
- экстрактор;
- вилка для подключения станка источнику электроэнергии;
- педаль управления;
- таблица кулачков.



Рисунок.1 Обжимной станок.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Типа Y220
Макс. размер шланга (дюймы)	1-6"6SP
Диапазон обжима (мм)	4-200
Количество комплектов кулачков	15,18,20,23,26,29,36,46,51,63,70,84,92,100,108,116,133,140,156,166,178,190
Максимальное открытие	80
Двигатель (кВт)	7.5
Усилие обжима кН (т)	10000 (1000)
Открытие без кулачков (мм)	220
Контроль управления	Консоль с жидкокристаллическим сенсорным экраном (SIEMENS)
Ножная педаль	Есть
Контроль давления	Есть
Память базы данных	Есть
Задний упор	Есть
Режим энергосбережения	Есть
Зеркало	Есть
Стандартное напряжение	380V, 11 кВт, 50 Гц, 3 фазы, перем., ток
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	750*850*1280
Вес (кг)	1600

5. ОПИСАНИЕ

Непосредственный процесс обжима осуществляется с помощью педали управления. Обжимная головка состоит из гидроцилиндра, в конической внутренней части которого перемещаются матрицы со сменными кулачками.

При подаче гидравлической жидкости в поршневую полость гидроцилиндра обжимной головки происходит радиальное перемещение сменных кулачков к центру пространства между ними, в которое вставлен рукав с обжимаемым фитингом, и вследствие этого происходит обжим втулки РВД. При сбросе давления в гидросистеме, кулачки сменные разжимаются и возвращаются в исходное положение

6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки оборудования входит ЗИП на 1 год эксплуатации.

- 1) Станок в сборе;
- 2) Декларация о соответствии требованиям технического регламента таможенного союза о безопасности машин и оборудования ТР ТС 010/11;
- 3) Наборы сменных кулачков всех типоразмеров;
- 4) Электрошкаф;
- 5) Паспорт (на русском языке);
- 6) Руководство по установке и эксплуатации (на русском языке);
- 7) Руководство по обслуживанию (на русском языке);
- 8) Каталог запасных частей (на русском языке);
- 9) Формуляр (на русском языке);
- 10) Электронные концевые выключатели.

7. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Поставщик обеспечивает доставку, включая упаковку и подготовку оборудования к перевозке от базы завода-поставщика до базы НБ-1 АО «СНПХ».

Приемка и распаковывание комплекта, а также монтаж оборудования производиться под непосредственным руководством поставщика продукции.

Срок хранения данного оборудования от даты изготовления до момента поставки не должен превышать 6 месяцев.

7.1 Покраска оборудования

Оборудование должно быть окрашено однокомпонентной, атмосферостойкой эмалью грунтом в синий цвет RAL 5015 «Cornflower Blue» типа ЯрЛИСоат 1861 МЭ. Окрашка должна быть произведена в два слоя с толщиной 60-70 мкм.

7.2 Документация

Поставщик предоставляет пакет технической документации, который должен содержать чертежи, схемы систем (гидравлические, кинематические, электрические и т.д.).

Техническая информация должна содержать данные по типу ЗИП и комплектующих для оборудования, а также полный перечень деталей, входящих в комплект каждого вида оборудования.

На всё оборудование должны быть предоставлены паспорта и руководство по эксплуатации производителей на русском языке.

На все оборудование должны быть предоставлены разрешительные документы. Разрешения на применение ФСЭТАН и сертификаты соответствия ГОСТ Р/ декларацию о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011.

7.3 Гарантии поставщика

Поставщик должен гарантировать работу оборудования в течение 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Изготовитель гарантирует безвозмездное устранение в кратчайший, технически возможный, срок дефектов, возникших по его вине и обнаруженных в течение гарантийного срока, а также замену деталей, вышедших из строя в течение этого срока.

Гарантийный срок не распространяется на быстроизнашивающиеся составные части (согласно ведомости ЗИП), срок службы которых менее указанного гарантийного срока.

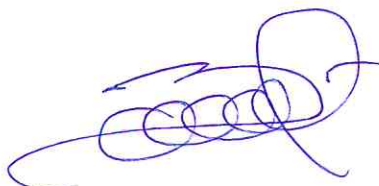
Факты недоброкачества или некомплектности оборудования, а также выхода ее из строя должны быть удостоверены соответствующим актом, а в случае разногласий – также решением назначенной обеими сторонами технической экспертизы.

Гарантийный срок на комплектующие изделия должен соответствовать установленным стандартам или техническим условиям на эти изделия.

Предлагаемый к поставке обжимной станок РВД должен быть новым, не после капитального ремонта или восстановленным. Станок должен выпускаться серийно не менее трех лет на момент рассмотрения заявки на поставку станка.

Заказчик должен получить оборудование готовое к эксплуатации, не требующее дальнейших модификаций.

Главный механик



Залалеев И.И.