

Российская Федерация
ООО «ИРМАШ»



**УСТАНОВКА ДЛЯ МЕРНОЙ РЕЗКИ
СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ**

**Модель
УРК - 35**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
(объединённое с паспортом)

752.000.00 РЭ

2022

Установка для мерной резки стальных канатов УРК-35 соответствует требованиям нормативных и технических документов:

ГОСТ Р 52543-2006

Адрес производителя:

ООО «ИРМАШ»
РФ, 664002, г. Иркутск,
ул. Марии Ульяновой, 13

ООО «ИРМАШ»,
РФ, 664002, г. Иркутск,
ул. Марии Ульяновой, 13
тел.: 8-800-600-57-39
e-mail: zavod@ir-mash.ru
[www. Ir-mash.ru](http://www.Ir-mash.ru)

СОДЕРЖАНИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения.....	4
2. Основные технические данные.....	4
3. Устройство и принцип работы.....	4
4. Указание мер безопасности.....	5
5. Подготовка изделия к работе	6
6. Порядок работы.....	6
7. Техническое обслуживание	6
8. Возможные неисправности и методы их устранения.....	7
9. Правила хранения	7

ПАСПОРТ

10. Комплект поставки	8
11. Свидетельство о консервации.....	8
12. Свидетельство о приемке.....	8
13. Гарантийные обязательства.....	9
Гарантийный талон.....	10
Сведения о ремонте.....	11
Приложение.....	12

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящее руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом, распространяется на установку для мерной резки стальных канатов УРК-35 (в дальнейшем – установка) и содержит техническое описание изделия, указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации, и технические данные, гарантируемые изготовителем.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию данного изделия, не носящие принципиального характера и не отраженные в настоящем руководстве.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установка предназначена для заготовки мерных кусков стальных канатов.

Пример условного обозначения: **УРК - 35**.

Изделие предназначено для эксплуатации в закрытых помещениях, в климатическом исполнении УХЛ, категория размещения - 3 по ГОСТ 15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

№ п/п	Параметры	Модель
		УРК - 35
1	Диаметр стального каната, мм	6...35
2	Мощность двигателя протягивающего механизма, кВт	1,5
3	Скорость вращения приводного ролика, об/мин	27,4
4	Скорость протягивания каната, м/сек	0,38
5	Мощность двигателя механизма отрезки каната, кВт	5,5
6	Скорость резания каната, max. м/сек	105
7	Скорость вращения диска (пилы), об/мин	6000
8	Диаметр диска (пилы), мм	350
9	Габаритные размеры (длина, ширина, высота), мм	2060 x 1336 x 1311
10	Масса, кг	552

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Устройство установки показано на рис.1.

Основными составными частями установки являются: механизм подачи каната (1); механизм отрезки каната (2); механизм фиксации каната (3); блок приёмных роликов (4); рама (5); измеритель длины (6) и блок управления (7).

Перемещения каната обеспечивается вращением ролика приводного (12) мотор-редуктором. Ролик прижимной (11) обеспечивает плотное прилегание каната к ролику приводному. Усилие на ролик прижимной передаётся винтовым механизмом (9), при вращении ручки (8). Амортизатор (10) служит для снижения динамических нагрузок при перемещении каната.

Отрезка каната производится термофрикционным методом, вращающимся с большой скоростью стальным диском (13). Вращение диска осуществляется электромотором посредством ременной передачи. Подача при процессе отрезки осуществляется ручкой механизма отрезки (14). Перед процессом отрезки, канат должен быть надёжно закреплён с помощью механизма фиксации (3).

Блок приёмных роликов (4) обеспечивает необходимую пространственную ориентацию каната независимо от угла его входа в установку.

Блок управления (7) состоит из двух пускателей механизмов привода и отрезки каната и электронного счётчика длины.

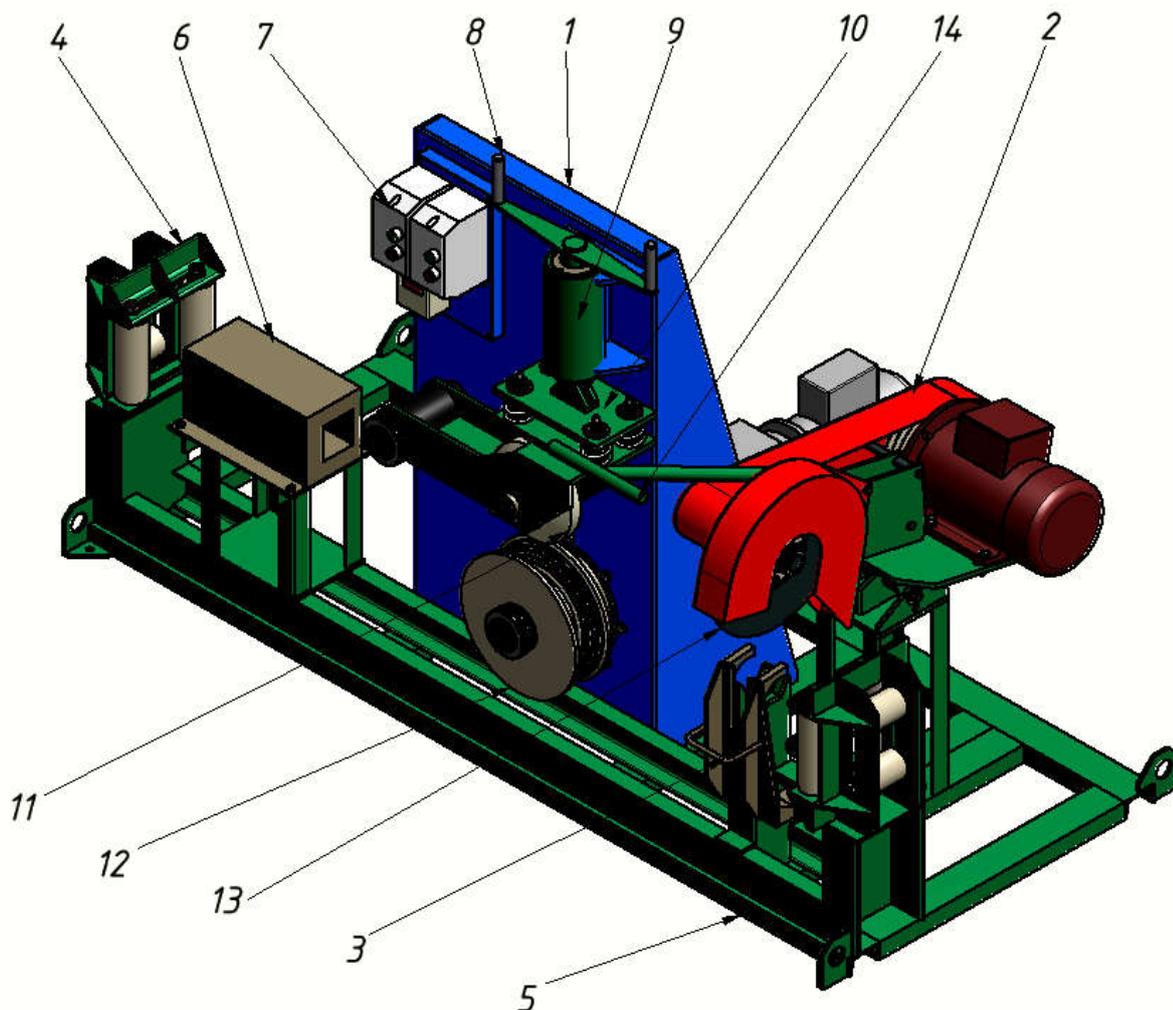


Рис. 1

4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. При эксплуатации установки должны быть соблюдены требования безопасности по ГОСТ Р 52543-2006, ГОСТ 12.3.002 и меры защиты обслуживающего персонала от возможного действия опасных факторов по ГОСТ 12.0.003.

4.2. Эксплуатацию установки следует проводить с соблюдением требований пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

4.3. Запрещается:

- эксплуатировать установку необученному персоналу.
- работать на установке при возникновении каких-либо неисправностей.
- производить какие-либо ремонтные работы с включённым электропитанием.

5. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Для подготовки изделия к работе необходимо:

5.1. Расконсервировать установку в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014.

5.2. Установить и закрепить установку на подготовленную площадку.

5.3 Подключить установку к сети электропитания согласно действующим «Правилам эксплуатации электроустановок потребителей».

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. На месте проведения работ должен находиться персонал, непосредственно занятый ведением работ. Персонал, не прошедший инструктаж по технике безопасности, безопасным приемам ведения работ, не прошедший обучение правилам эксплуатации установки, к работе не допускается.

Завести канат в блок приёмных роликов (4) (ролики должны быть отрегулированы по размеру каната)

Завести канат в измеритель длины (6), приподняв ролик измерителя.

Опустить ролик измерителя, завести канат в ролик приводной (12), переместить канат до механизма фиксации каната (до плоскости диска пилы).

Установить показания счётчика измерителя длины на ноль.

Завести канат в блок роликов.

Вращая ручку (8) обеспечить опускание ролика прижимного до упора с канатом (необходимое усилие прижатия зависит от типа каната).

Включить механизм подачи каната, переместить канат на необходимую длину (в соответствии с показаниями счётчика), выключить механизм подачи каната.

Зафиксировать канат механизмом фиксации (3) (прижим обеспечивается двумя специальными винтами, которые затягиваются от руки).

Включить механизм отрезки каната, опуская ручку (14) произвести отрезку каната, выключить механизм отрезки каната

Примечание:

Стальной диск (13) механизма отрезки каната является расходным материалом и изготавливается по прилагаемому чертежу.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание необходимо для поддержания установки в постоянной технической исправности и предотвращение преждевременного износа её деталей и узлов.

Устанавливаются следующие виды технического обслуживания:

- ежедневное;
- ежемесячное.

7.1. Ежедневное техническое обслуживание

Перед началом работы проверить внешним осмотром техническое состояние установки и крепление всех узлов. при необходимости все резьбовые соединения подтянуть.

После окончания работы очистить установку от загрязнений.

7.2. Ежемесячное техническое обслуживание

Выполнять работы согласно п.7.1;

Проверить наличие смазки в подшипниковых узлах. При необходимости добавить смазку.

7.3. Обслуживание покупных изделий производить в соответствии с требованиями, изложенными в сопроводительных документах на них.

8. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№ п/п	Наименование неисправности	Вероятная причина неисправности	Метод устранения
1	Износ стального диска механизма отрезки каната.	-	Заменить стальной диск
2	Повышенный шум в подшипниковых узлах	Отсутствие смазки	Смазать подшипниковые узлы

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ**9.1. Кратковременное хранение:**

срок кратковременного хранения не более 1 года;
изделие подвергнуть консервации;
хранить в закрытом,
не отапливаемом помещении.

9.2. Длительное хранение:

срок длительного хранения 3 года;
изделие подвергнуть консервации, упаковать;
хранить в закрытом не отапливаемом помещении.

ПАСПОРТ

10. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

Установка в собранном виде, шт.....1
 Руководство по эксплуатации установки, объединённое с паспортом, экз.....1
 Руководство пользователя и паспорт измерителя длины ИД-45Э-ТР, экз.....1
 Руководство по эксплуатации,
 объединённое с паспортом на счетчик импульсов СИМ-05-1-17, экз.....1
 Паспорт, свидетельство о приемке на редуктор FF67x50,74.28-1,5x1400.M1, экз.....1

11. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работ	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Установка модели УРК-35 заводской № _____ изготовлен в соответствии с действующей нормативно-технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска « ____ » _____ 20 ____ г.

М.П.

Подпись лица, ответственного за приемку изделия _____

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям нормативно-технической документации и его работоспособность при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных руководством по эксплуатации.

13.2 Дефекты изделия, возникшие по вине изготовителя и выявленные потребителем в течение гарантийного срока, изготовитель обязуется устранить в течение одного месяца со дня получения рекламации, если они не вызваны неправильной эксплуатацией и техническим обслуживанием.

13.3 Гарантийный срок составляет 12 месяцев с даты поставки потребителю.

Под «датой поставки» понимается дата передачи изделия грузоперевозчику для доставки Потребителю.

13.4 После устранения дефекта или замены изделия, гарантийный срок продлевается на время затраченный на ремонт или замену с учетом доставки потребителю.

13.4.1 Гарантийные обязательства не действуют, если неисправности возникли вследствие нарушения потребителем правил пользования, потребитель без разрешения изготовителя самостоятельно разбирал и выполнял ремонт изделия, действий третьих лиц, а также при отсутствии на гарантийном талоне заполненных граф и штампов.

13.4.2 Если неисправное изделие не подлежит гарантийному ремонту, изготовитель предоставляет потребителю мотивированный отказ в письменном виде.

13.5 Требования потребителя к качеству функционирования изделия не могут превышать технические характеристики, заявленные в настоящем руководстве по эксплуатации.

13.6 Гарантийные обязательства не распространяются:

- На расходные материалы и сменные принадлежности, такие как гидравлические жидкости, фильтры всех видов, смазку, элементы электропитания, прокладки, сменные ножи, защитные устройства и т. д. (за исключением случаев, когда повреждения вышеперечисленных компонентов изделия произошли вследствие поломки изделия и признанным гарантийным случаем);
- На лакокрасочные и иные покрытия, повреждение которых неизбежно в процессе эксплуатации изделия (режущие кромки ножей, опорные и рабочие поверхности);
- На профилактическое обслуживание изделия (чистку, промывку, смазку и т.п.).

13.7 Основанием для снятия изделия с гарантии является:

- Наличие повреждений изделия, вызванных воздействием агрессивных сред или высоких температур и возникшие в процессе эксплуатации, транспортировки и хранения изделия;
- Эксплуатация изделия с нарушениями требований настоящего руководства по эксплуатации;
- Нарушения в системах электропитания, влекущие сбой в работе изделия;
- Использование расходных материалов (гидравлические жидкости, фильтры и др.) не предусмотренные настоящим руководством по эксплуатации;
- Эксплуатация изделия с использованием загрязнённых гидравлических жидкостей, фильтров, а так же эксплуатация изделия с использованием пришедшими в негодность другими расходными материалами, сменными принадлежностями.
- Самостоятельное вмешательство покупателя по изменению конструкции изделия;
- Несанкционированный ремонт изделия;
- Использование изделия не по назначению;
- Ошибочные действия персонала;
- Отсутствие руководства по эксплуатации, не оформленный надлежащим образом гарантийный талон;
- Отсутствие или не соответствие заводского серийного номера изделия номеру в гарантийном талоне.

13.8 Если в процессе приёмки изделия изготовителем установлены неисправности, относящихся к не гарантийным случаям (согласно п. 13.7), изделие снимается с гарантии и либо возвращается покупателю с соответствующим заключением, либо принимается по согласованию с покупателем в платный ремонт

13.9 В процессе гарантийного обслуживания изделия решение о замене или ремонте неисправных узлов и деталей принимает сервисная служба изготовителя. Заменяемые детали и узлы переходят в собственность изготовителя.

13.10 Некомплектное изделие на гарантийное обслуживание не принимается. Возврат изделия покупателю производится в той же комплектности, в какой оно было принято.

13.11 Настоящие гарантийные обязательства не ущемляют других законных прав потребителя, предоставленных ему действующим законодательством Российской Федерации.

Действителен по заполнении



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Заполняет предприятие-изготовитель

Установка модели УРК-35 заводской № _____

законсервирован и упакован в соответствии с действующей нормативно-технической документацией.

Дата отгрузки « _____ » _____ 20__ г.

Упаковщик _____ / _____ /
(подпись) (расшифровка подписи)

Претензии направлять по адресу:

ООО «ИРМАШ»
РФ, 664002, г. Иркутск,
ул. Марии Ульяновой, 13
тел.: 8-800-600-57-39
e-mail: zavod@ir-mash.ru
сайт: www. Ir-mash.ru

При отсутствии паспорта претензии не принимаются.

Заполняет фирма – продавец

(наименование фирмы-продавца)

Дата отгрузки « _____ » _____ 20__ г.

Штамп фирмы-продавца

Покупатель _____
(наименование и адрес эксплуатирующей организации, предприятия)

*Заполняет ремонтное предприятие***СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ**Установка модели УРК-35 заводской номер № __________
наименование ремонтного предприятия /сервисной службы/

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте

краткие сведения о ремонтеПроизведен ремонт _____ согласно _____
вид ремонта вид документа (номер чертежа)

Подпись лица ответственного за приемку _____ / _____ / Дата ремонта _____

Штамп ремонтного предприятия

Гарантийный срок эксплуатации после ремонта _____ месяцев со дня отгрузки

СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕУстановка модели УРК-35 заводской номер № __________
наименование ремонтного предприятия /сервисной службы/

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте

краткие сведения о ремонтеПроизведен ремонт _____ согласно _____
вид ремонта вид документа (номер чертежа)

Подпись лица ответственного за приемку _____ / _____ / Дата ремонта _____

Штамп ремонтного предприятия

Гарантийный срок эксплуатации после ремонта _____ месяцев со дня отгрузки